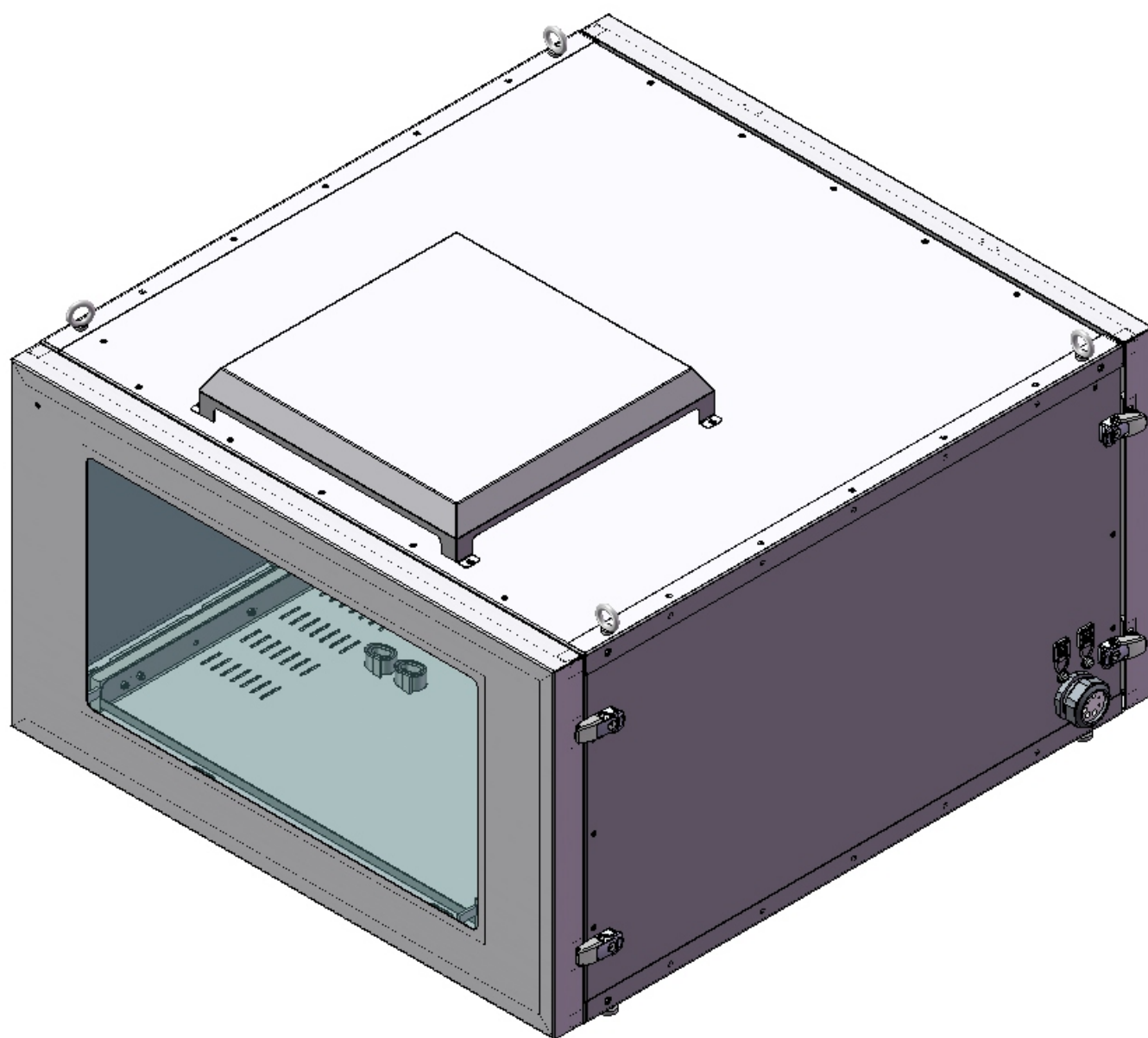
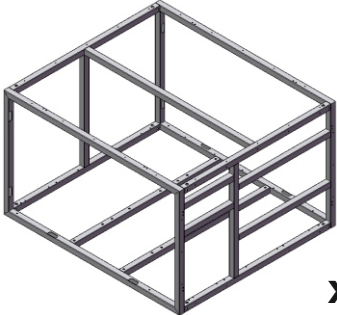
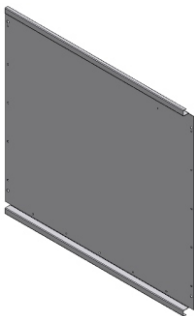
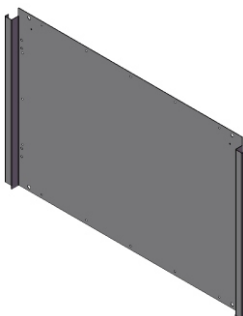
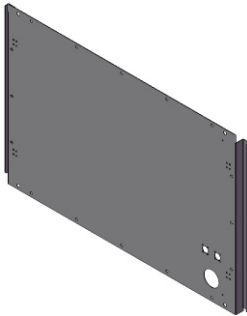
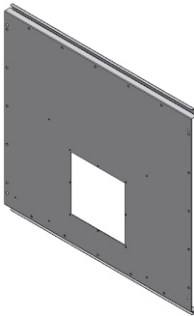
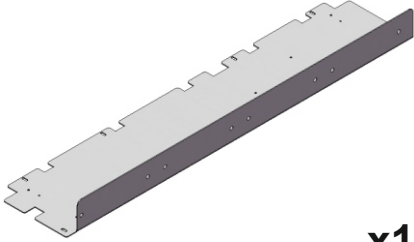
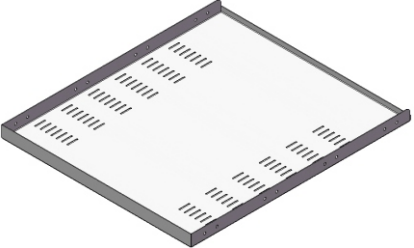
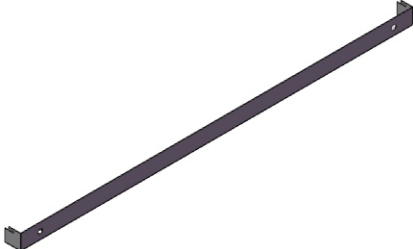
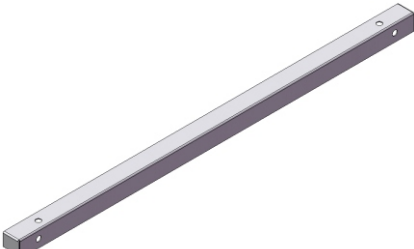
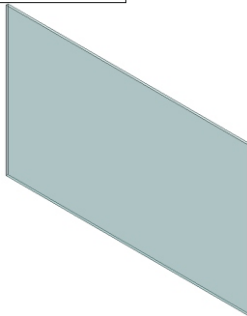
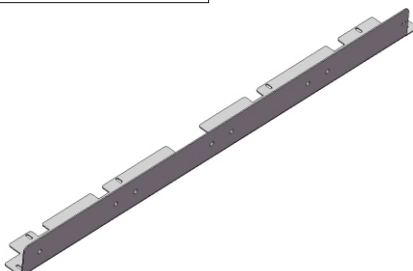
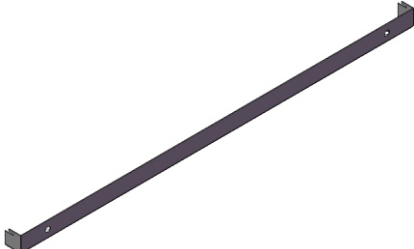
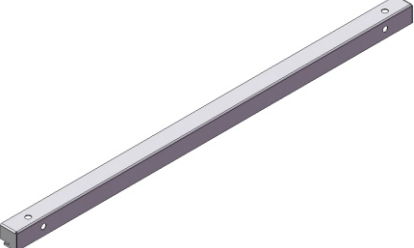
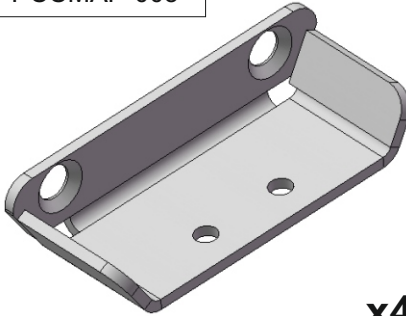
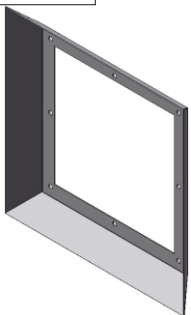


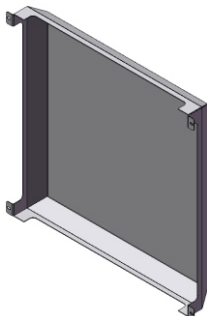
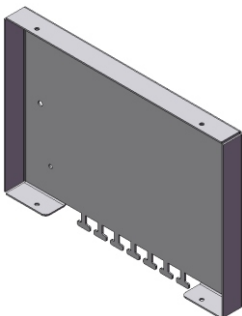
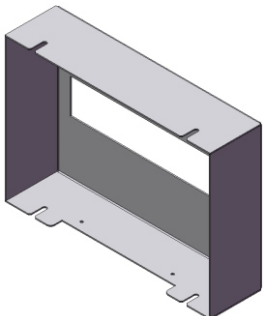
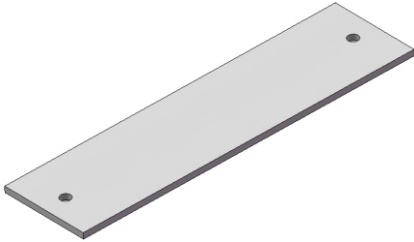
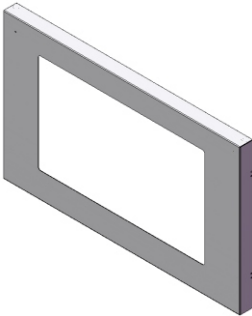
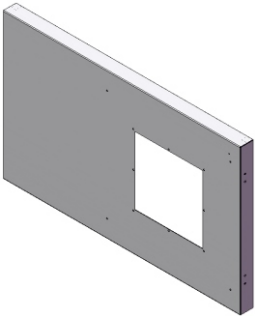
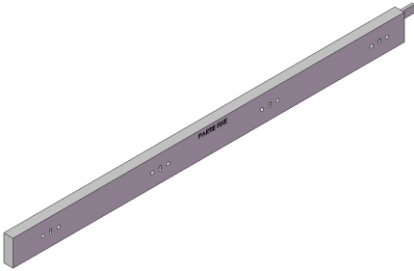
Notice de montage CMAP-LB1-IND4



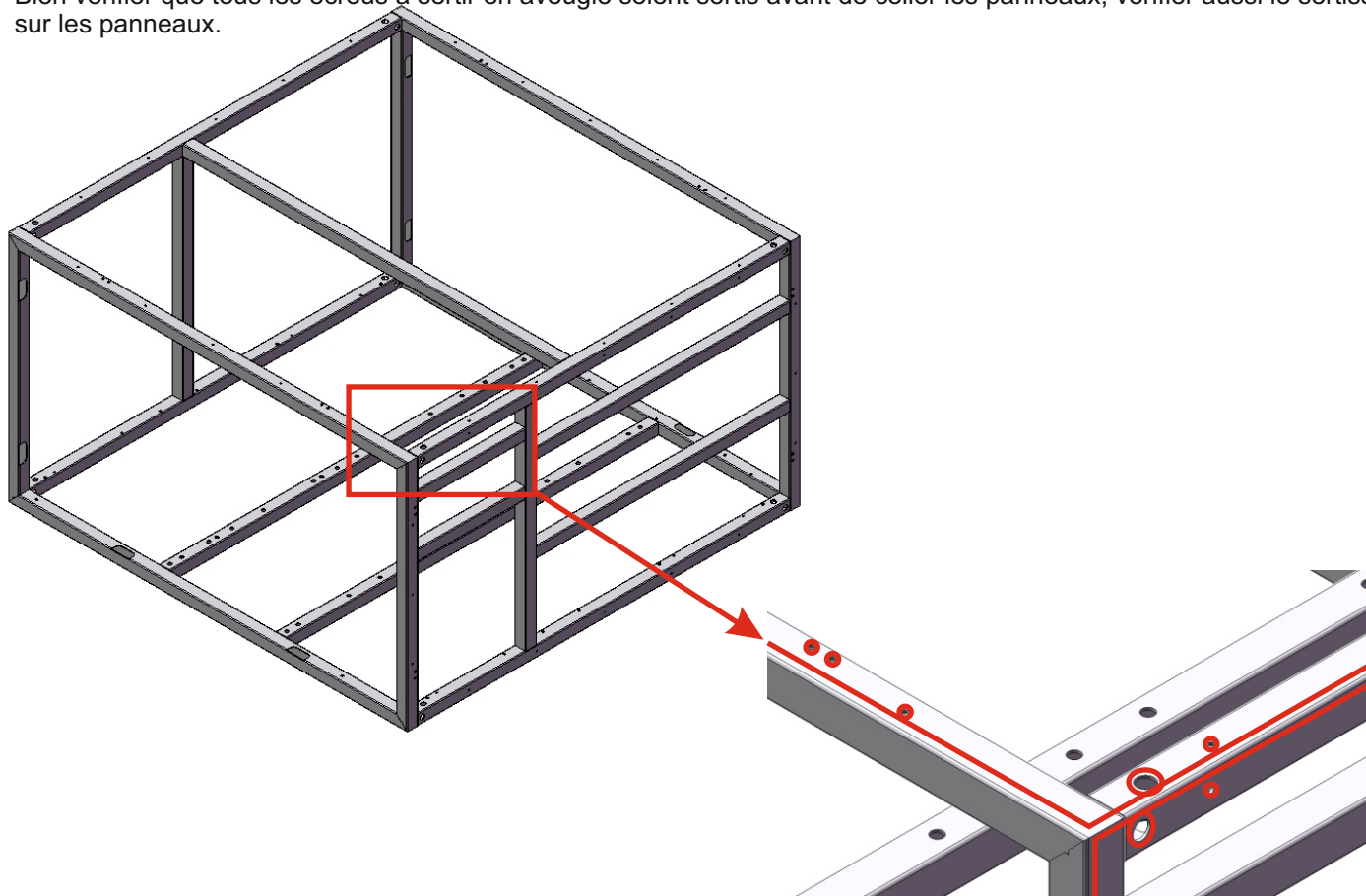
Liste des composants

CMAP-L001  x1	CMAP-L002  x1	CMAP-L003  x1
CMAP-L004  x1	CMAP-L008  x1	CMAP-L013  x1
CMAP-L014  x1	CMAP-L016  x1	CMAP-L016-SYM  x1
CMAP-L018  x1	CMAP-L019  x1	CMAP-L035  x1
CMAP-L035-SYM  x1	PCCMAP-005  x4	PCCMAP-007  x2

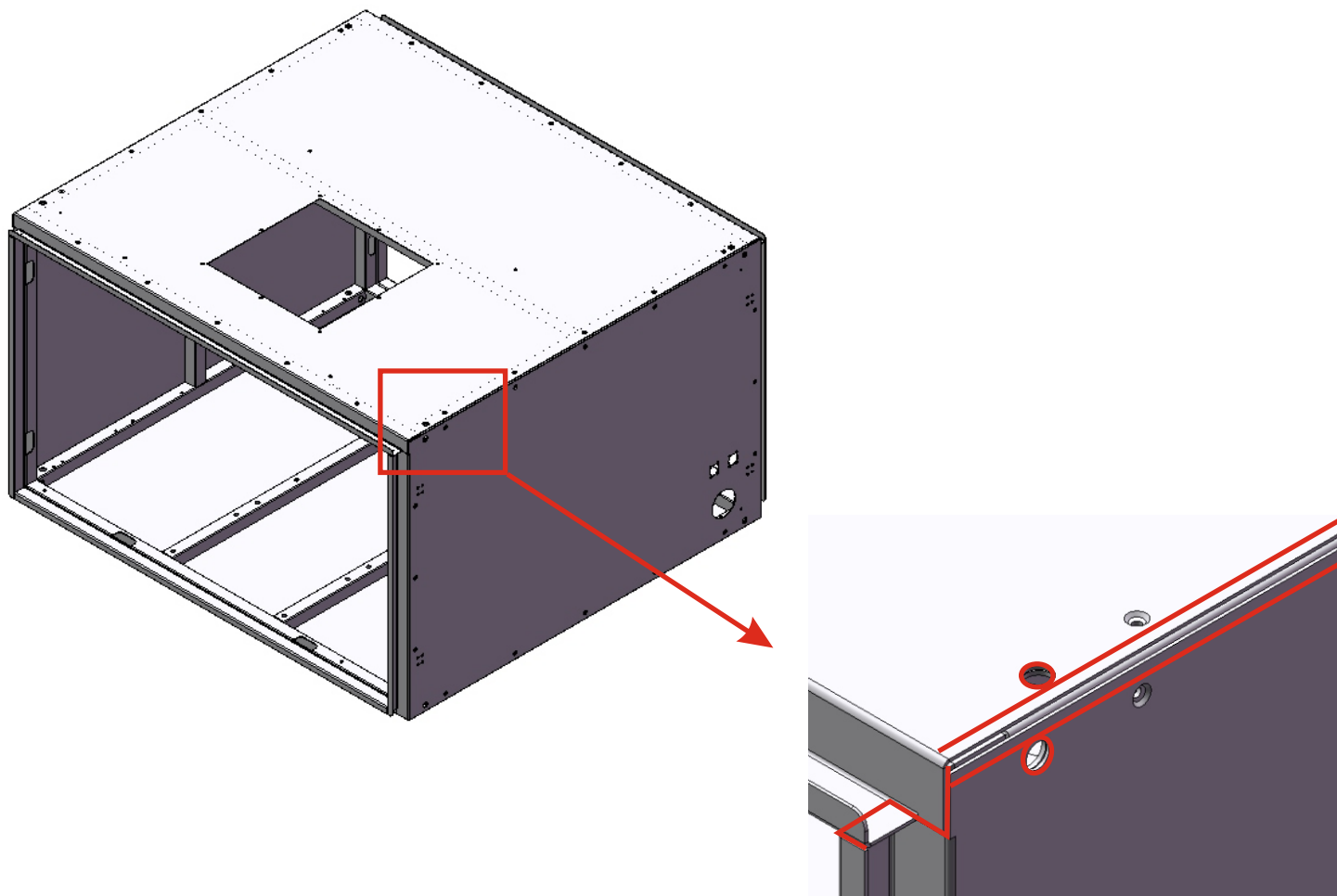
Liste des composants

PCCMAP-008  x2	PCCMAP-009  x1	PCCMAP-M010  x1
Plaque référence  x1	CMAP-L#002  x1	CMAP-L#005  x1
GLISSIERE CMAP-L  x2		

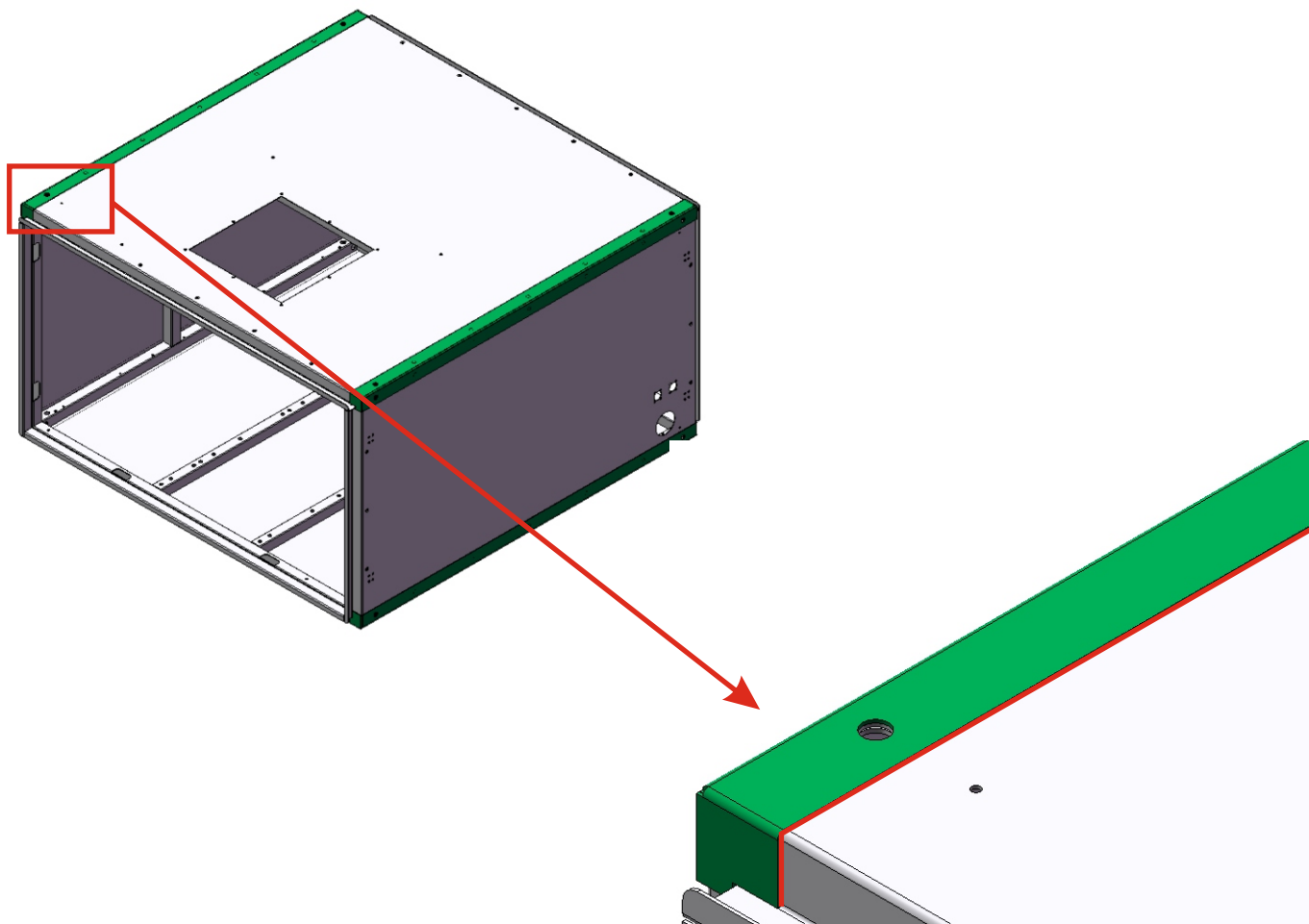
Appliquer du mastic-colle SMP SPRINT noir sur chaque face extérieure des tubes, là où vont se fixer les tôles extérieures. La buse du pistolet doit être perpendiculaire à la surface, avec une découpe en V à la base. Bien faire le tour de chaque trou. Coller et riveter les panneaux un par un. Utiliser des rivets pop étanche M4x9.5 TF ALU. Bien vérifier que tous les écrous à sertir en aveugle soient sertis avant de coller les panneaux, vérifier aussi le sertissage sur les panneaux.



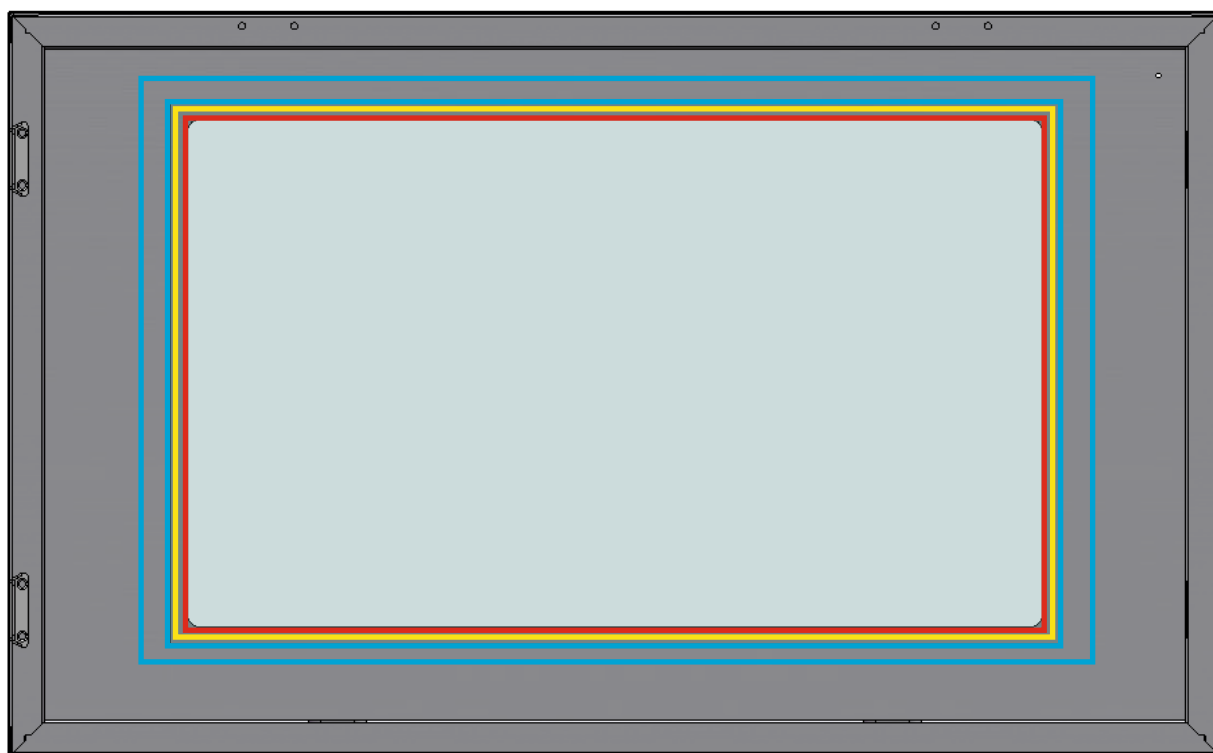
Après avoir collé et riveté tous les panneaux, il faudra coller les cornières de finition. Mettre un cordon dans le fond, ainsi qu'au tour des inserts M10. Faire aussi l'étanchéité au niveau de la gouttière.



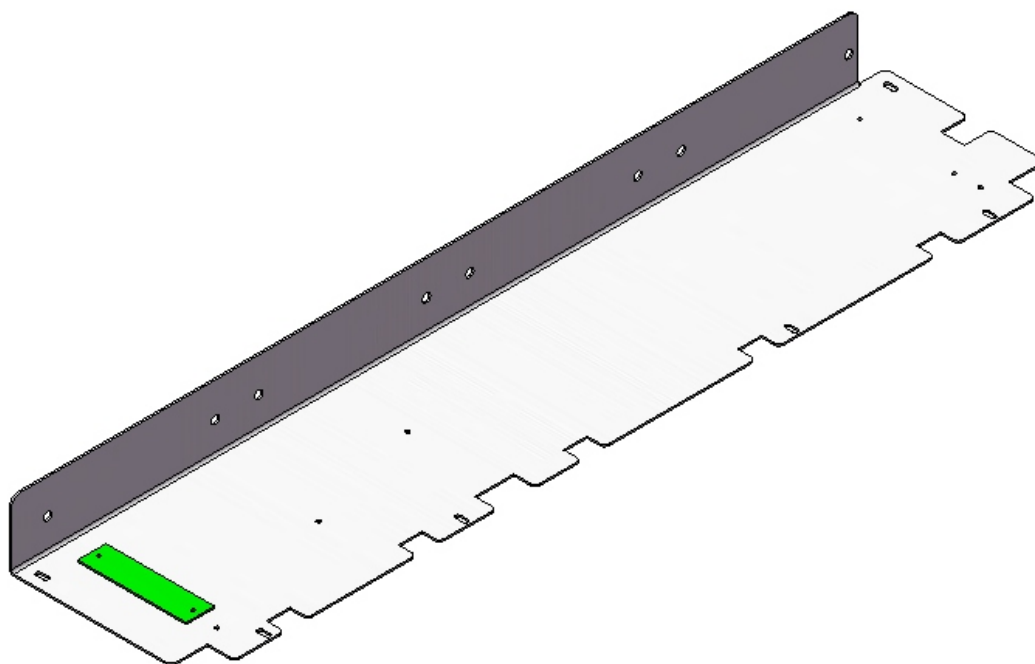
Une fois les cornières collées, terminer en faisant un joint le long de celles-ci. Le caisson peut-être envoyé en peinture.



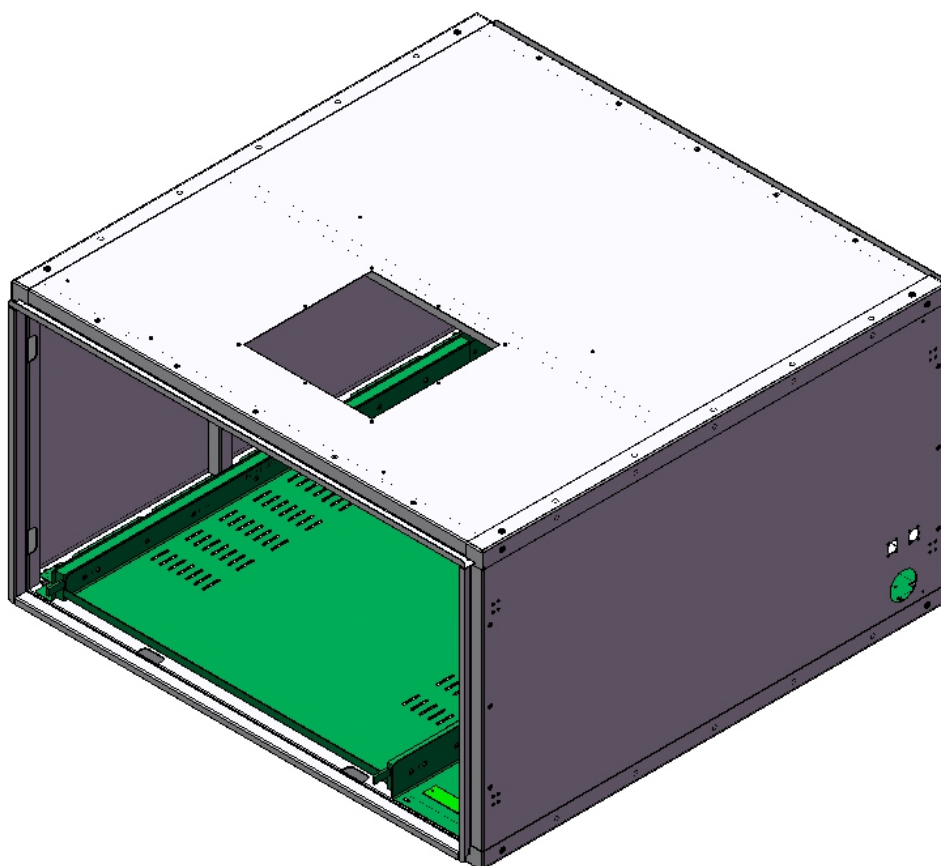
Coller un joint 3 (en rouge) autour de la découpe de la vitre, avec la jonction en haut. Positionner ensuite la vitre et masquer le tour de la porte (en bleu) puis appliquer du mastic-colle SMP SPRINT NOIR (en jaune) contre le joint 3 après avoir enlever la vitre. Une fois avoir appliqué du mastic tout autour, re-positionner la vitre et appliquer une légère pression pour écraser le joint. Lisser ce qui débordé puis enlever le ruban de masquage. La buse du pistolet doit être perpendiculaire à la surface, avec une découpe en V à la base.



Riveter la plaque référence sur l'avant du support de la glissière de gauche avec deux rivets Ø3X12 TB ALU.



Visser les supports de glissière sur le caisson avec des vis M4x12 TB TORX acier mais ne pas bloquer!
Visser les glissières pour une sortie vers l'avant puis le plateau avec des vis M6x12 FHC acier. Une fois le plateau rentré, il est possible de serrer les supports de glissière.



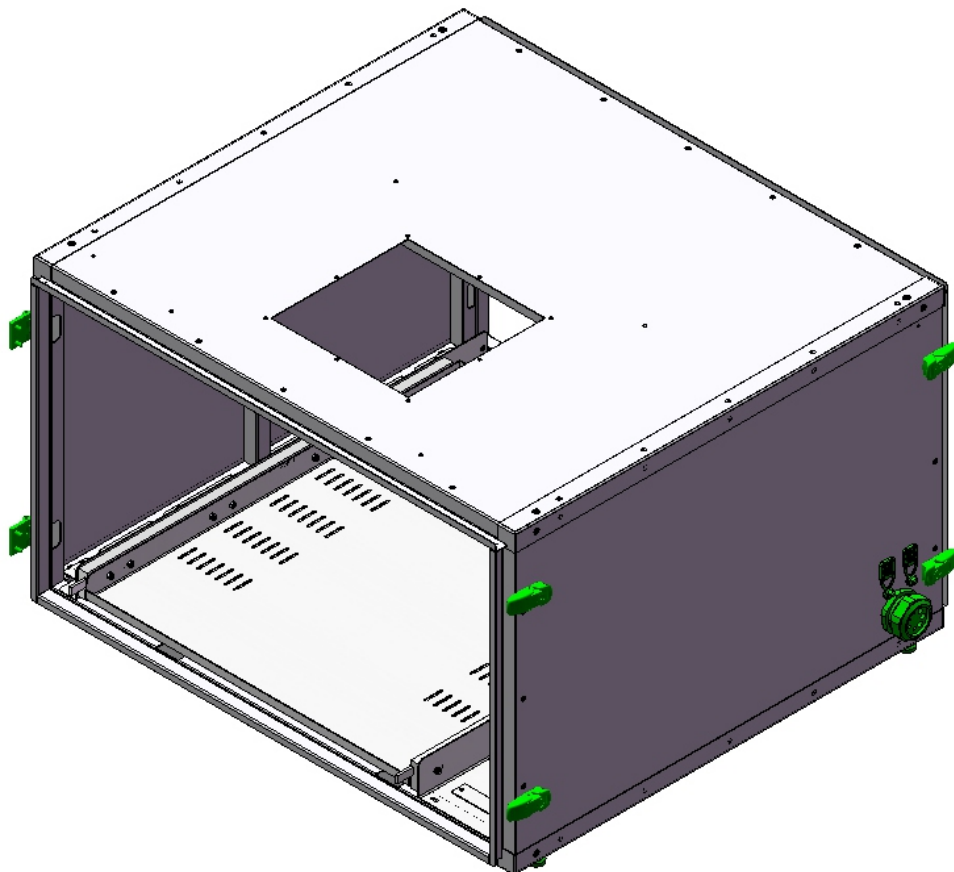
Mettre dessous 4 pied M10x41 caoutchouc-acier.

Monter les prises Rj45 NE8FDX-P6-W avec des vis M3x12 TF TORX INOX.

Monter le PG 48 avec le joint multi.

Monter les grenouillères avec des vis M3x12 TF TORX INOX coté porte et M3x8 TF TORX INOX coté intérieur.

Monter les charnières 1 avec des rondelles étanches M6 + écrou frein M6 acier. ne pas bloquer.

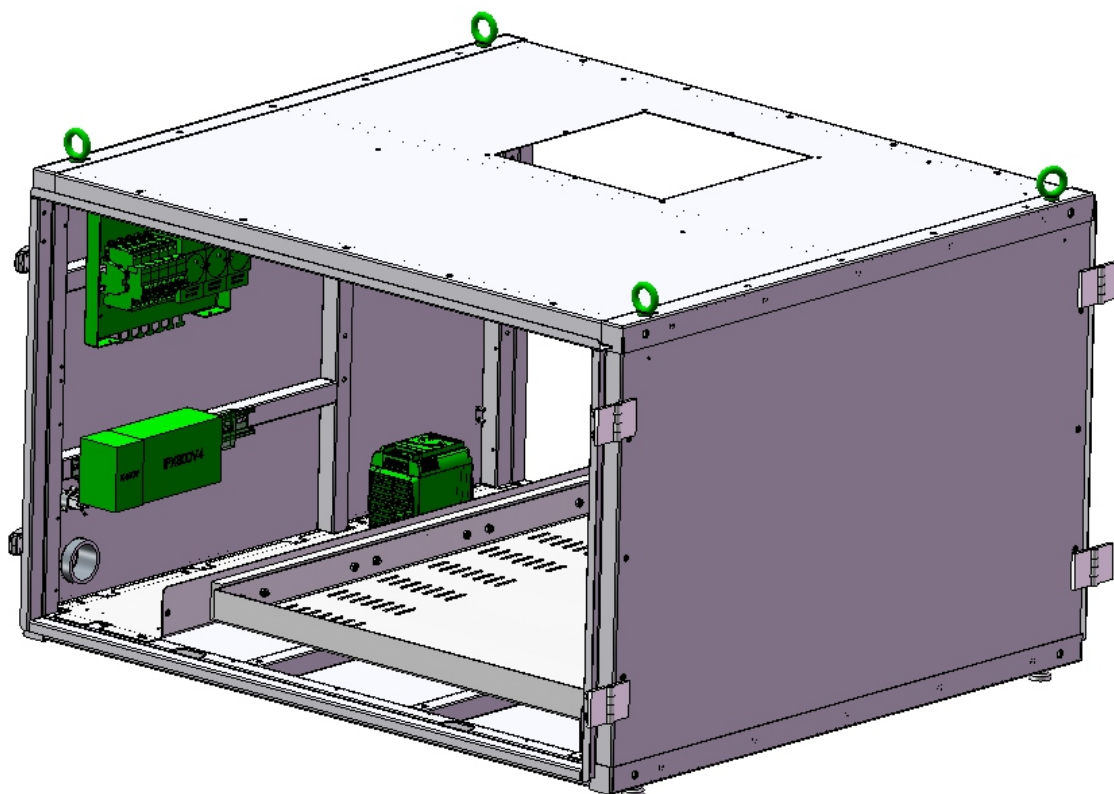


Fixer la résistance chauffante 3 avec deux écrous à embase M4 INOX.

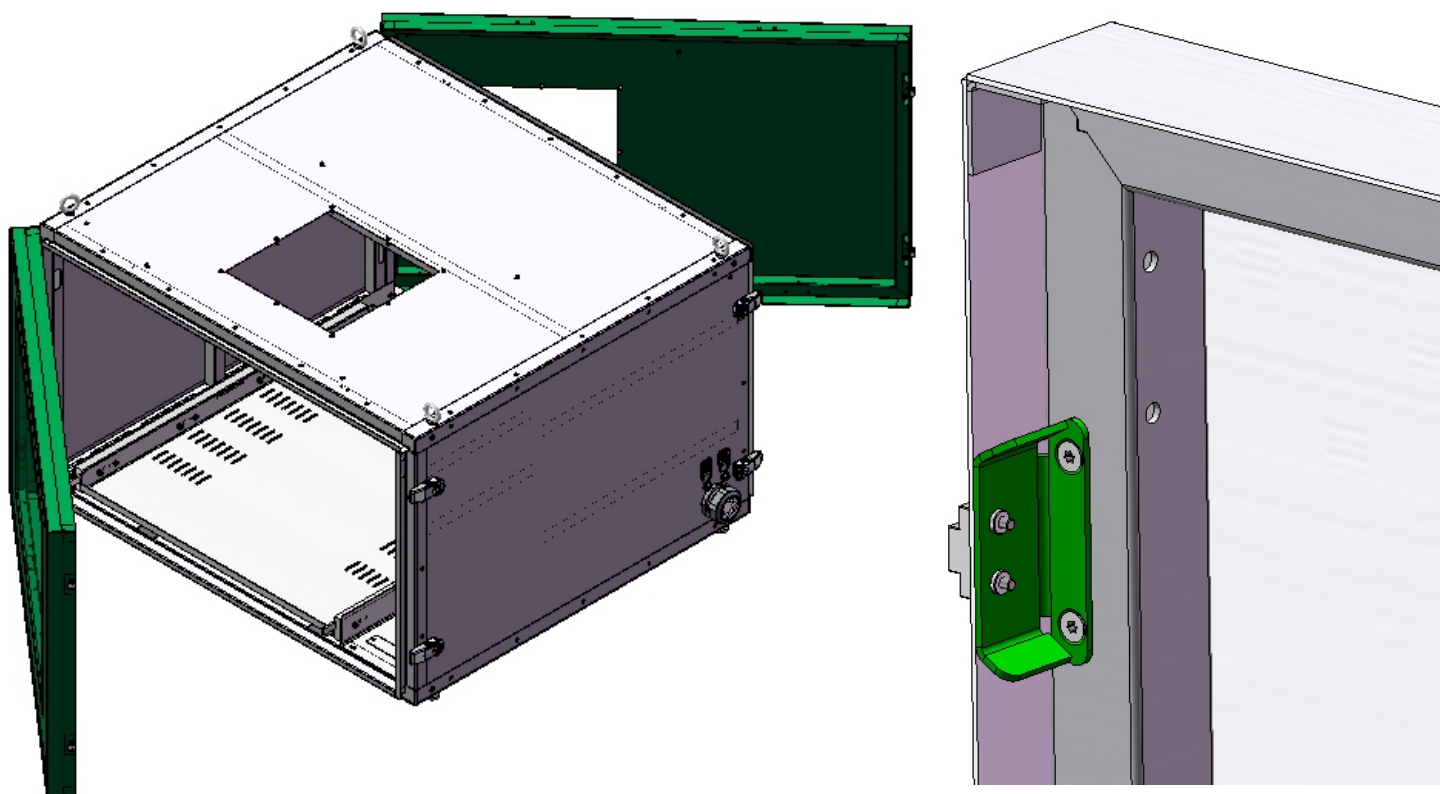
Fixer un rail DIN imposte 18-DIN sur la barre transversale du bas avec deux vis M4X12 TB TORX acier et mettre dessus l'extension 0-10V, l'IPX800 ainsi que le capteur X-THL.

Sur la barre du haut, mettre la pièce PCCMAP-009-IND2 ainsi qu'un rail DIN imposte 13-DIN avec deux vis M4X12 TB TORX acier. Monter dessus 3 borniers vicking 6mm², l'alimentation HDR15-12, les disjoncteurs 1-3-4-5 pour la version standard ainsi que 3 prises modulaires.

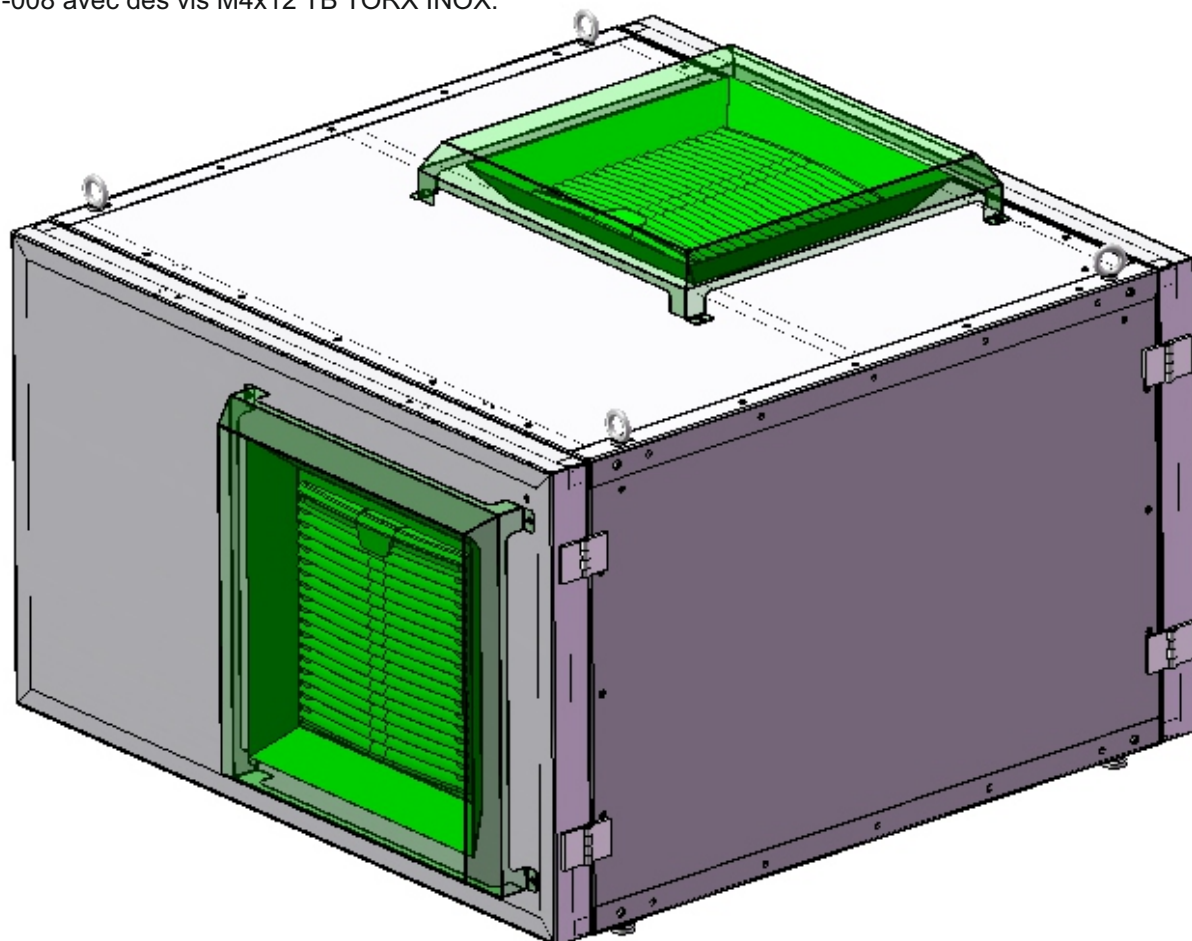
Mettre 4 anneaux de levage M10 mâle Inox sur les inserts M10 du dessus.



Monter les deux portes avec des rondelles étanches M6 + écrou frein M6 acier. La porte vitrée va à l'avant.
Monter ensuite les 4 supports de grenouillère avec deux vis M4x12 TF TORX INOX. Mettre aussi la butée de la grenouillère avec deux vis M3x12 TF TORX INOX.

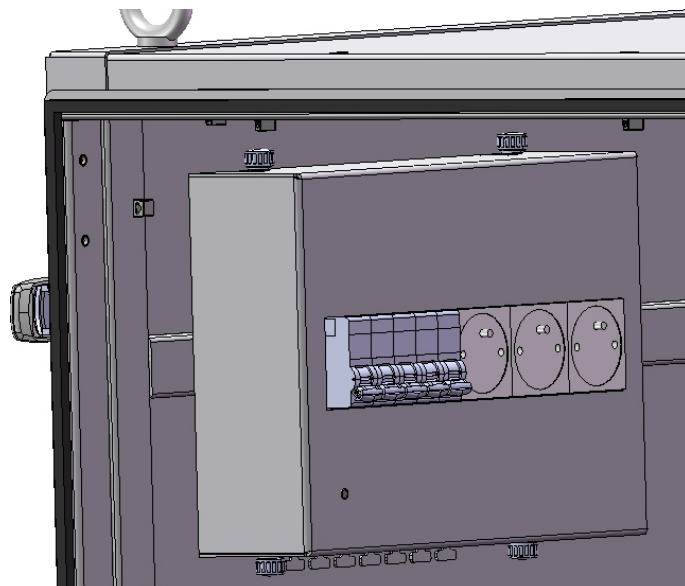
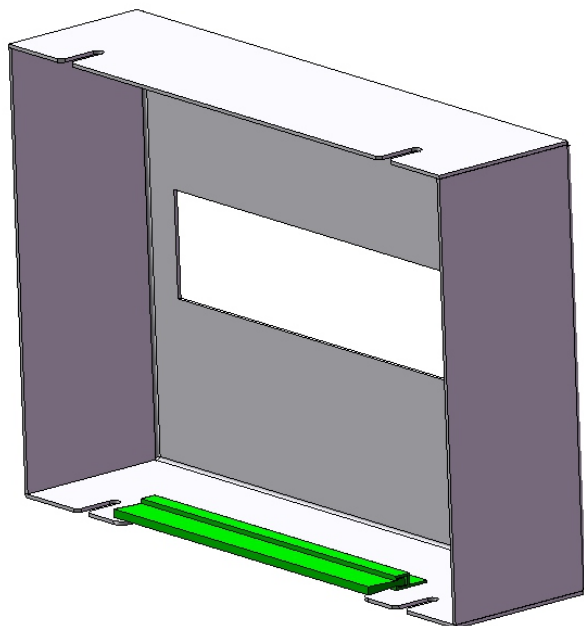


Fixer les supports de ventilateur PCCMAP-007 avec des vis M4x12 TF TORX INOX. Ne pas oublier de mettre un joint 3 dessous avec une jonction en recouvrement dans un angle. Clipser ensuite les ventilateurs puis mettre les caches PCCMAP-008 avec des vis M4x12 TB TORX INOX.



Il est maintenant possible de réaliser tout le câblage. Utiliser des attaches-câbles à clipser pour fixer les câbles.
Une fois terminé, riveter un profil H3 + brosse 3-14 de longueur 160mm dans la pièce PCCMAP-010-IND2 avec deux rivets
Ø3x8 TB ALU.

Assembler le tout sur le coffre courant fort avec 4 bouton moleté femelle M4



Terminer l'installation en réalisant les test de fonctionnement, voir tuto si besoin.